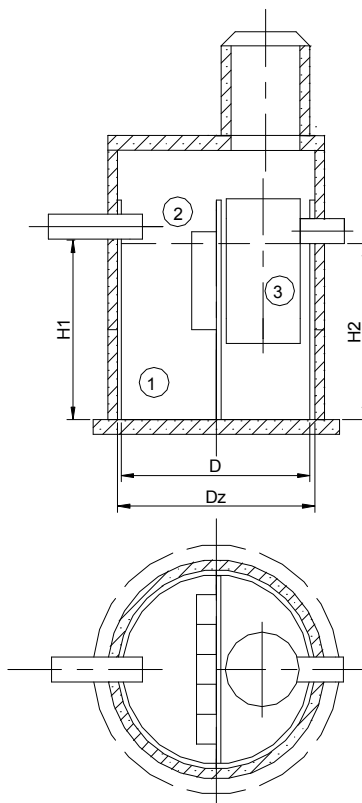


Technologinės schemas



1 pav. Naftos produktų skirtuvas NG-PG vienoje talpoje

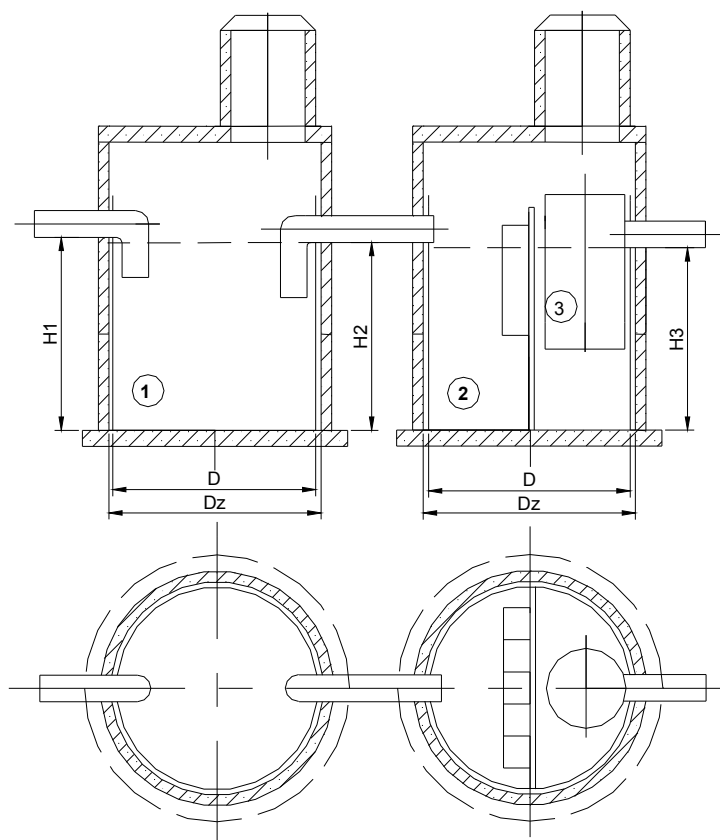
1. Smėlio skirtuvas;
2. Poliuretanių separatorių kamera;
3. Sorbuojantis filtras.

1 lentelė. Techniniai duomenys

Tipas	Našumas, l/s	Skersmuo, Dz/D mm	Aukštis H1, mm	Aukštis H2, mm	Tūris V, m ³	Vamzdžio skersmuo Dy, mm
NG-PG-2	2	1500/1430	1160	1000	1.60	110
NG-PG-3	3	1500/1430	1460	1300	2.09	160
NG-PG-4	4	1500/1430	1760	1600	2.59	160
NG-PG-5	5	2000/1940	1260	1100	3.25	160
NG-PG-6	6	2000/1940	1560	1400	4.14	160
NG-PG-8	8	2000/1940	2000	1800	5.32	200
NG-PG-10	10	2000/1940	2350	2150	6.35	200

Dz – gelžbetoninio žiedo skersmuo;

D – plastikinės talpos skersmuo.



2 pav. Naftos produktų skirtuvas NG-PG dviejose talpose

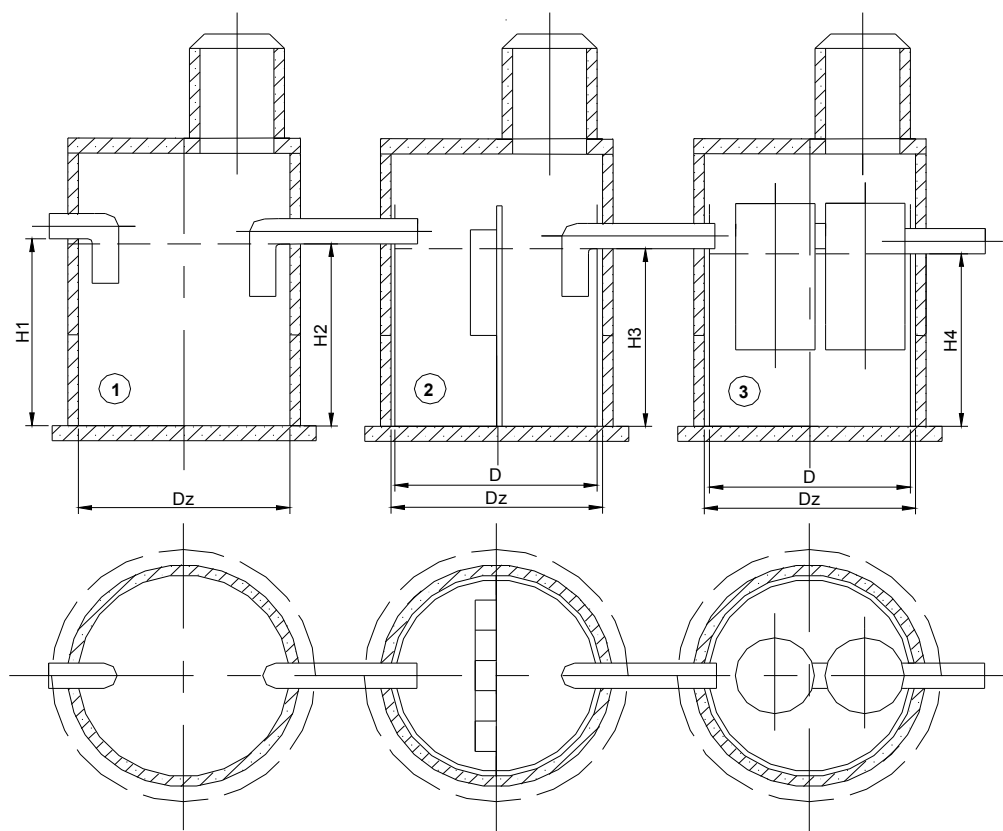
1. Smėlio skirtuvas;
2. Poliuretanių separatorių kamera;
3. Sorbuojantis filtras

2 lentelė. Techniniai duomenys

Tipas	Našumas, l/s	Skersm uo Dz/D1, mm	Skersm uo Dz/D2, mm	Aukštis H1, mm	Aukštis H2, mm	Aukštis H3, mm	Tūris V, m ³	Vamzdžio skersmuo Dy, mm
NG- PG-12	12	2000/ 1940	2000/ 1940	1500	1400	1300	7.98	200
NG- PG-15	15	2000/ 1940	2000/ 1940	1850	1750	1650	10.04	200
NG- PG-18	18	2000/ 1940	2000/ 1940	2200	2100	2000	12.11	200

Dz – gelžbetoninio žiedo skersmuo;

D – plastikinės talpos skersmuo.



3 pav. Naftos produktų skirtuvas NG-PG trijose talpose

1. Smėlio skirtuvas;
2. Poliuretanių separatorių kamera;
3. Sorbuojančių filtrų kamera.

3 lentelė. Techniniai duomenys

Tipas	Našumas, l/s	Skersmuo D1, mm	Skersmuo D2, mm	Skersmuo D3, mm	Aukštis H1, mm	Aukštis H2, mm	Aukštis H3, mm	Aukštis H4, mm	Tūris V, m ³	Vamzdžio skersmuo Dy, mm
NG-PG-20	20	2000	2000/1940	2000/1940	1750	1700	1650	1500	14.33	250
NG-PG-25	25	2000	2000/1940	2000/1940	1950	1900	1850	1700	16.10	250
NG-PG-30	30	2000	2000/1940	2000/1940	2150	2100	2050	1900	17.87	250

Dz – gelžbetoninio žiedo skersmuo;

D – plastikinės talpos skersmuo.

Naftos skirtuvai gali būti konstruojami iš polipropileno ir montuojami gelžbetoniniuose žieduose.

Įrenginio montavimas

Įrenginys montuojamas gelžbetoniniuose žieduose betono klasė B15 , W4 .

Gelžbetoniniai žiedai montuojami ant armuotos gamyklinės perdangos, sumontuojami du arba trys gelžbetoniniai žiedai , žieduose išpjaunamos įtekėjimo ir ištekėjimo angos .

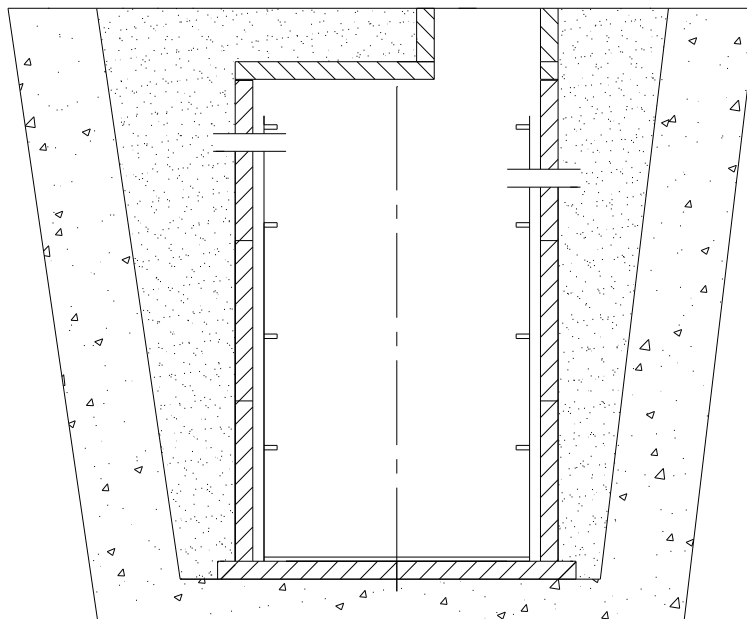
Į suformuotą gelžbetoninį šulinį įleidžiamas polipropilėninis įrenginys , tarpai tarp polipropilėninės talpos ir gelžbetoninių žiedų užpilami sausu cementiniu skiediniu SIIIa.SK1 (M150) .

Sumontavus polipropilėninį įrenginį , pajungiami įtekėjimo-ištekėjimo vamzdžiai , angos užbetonuojamos ir hermetizuojamos šalta bitumine mastika .

Montuojama gelžbetoninė perdanga ir paaukštėjimo žiedai iki projektinės žemės paviršiaus altitudės . Siūlės tarp žiedų iš vidaus hermetizuojamos polimercementiniu izoliaciniu mišiniu Botazit M34 (arba analogiškėmis savybėmis pasižyminčiu mišiniu pvz: Terazit CR65) iš išorės bitumine mastika . Įtekėjimo , ištekėjimo vamzdžiai užbetonuojami cementiniu skiediniu .

Jeigu įrenginys montuojamas molinguose gruntuose po pagrindu pilamas 20cm storio išlyginamasis smėlio pasluoksniš , žiedų betono klasė B20/25 , W6 , F100 .

Šulinių elementai naudojami pagal projektus iki 7 metrų gylė.



5pav. Talpos montavimo schema gelžbetoniniuose žieduose po važiuojamąją dalimi.